

Retrouvez-nous  
du 29 nov. au 2 déc.  
au salon **Pollutec Lyon**,  
Hall 6, Allée J, Stand 7

## TenCate Geolon® PP 60, une qualité certifiée, la solution économique pour améliorer la traficabilité des plates-formes

**TenCate Geosynthetics**, leader européen de la fabrication des géosynthétiques, dévoile avec **TenCate Geolon® PP 60** une nouvelle solution qui reflète totalement son expertise reconnue et appréciée en génie civil et travaux publics. En effet, **TenCate Geolon® PP 60**, en combinant séparation et renforcement, permet de réaliser en une seule opération, la stabilisation des plates-formes granulaires de façon sûre, pérenne et à moindres coûts.



La solution **TenCate Geolon® PP 60** assure à elle seule séparation et renforcement des plates-formes granulaires, deux fonctions essentielles pour les chantiers.

### La solution TenCate Geolon® PP 60 :

Géotextile tissé de bandelettes, constitué de fibres de haut module en polypropylène, **TenCate Geolon® PP 60**, certifié ASQUAL, est conçu pour des applications de séparation et de renforcement de sol. Et les avantages qui vont imposer le **TenCate Geolon® PP 60** sont multiples : excellente résistance à l'endommagement, raideur en traction adaptée au renforcement des sols, caractère chimiquement inerte, possibilité d'être préfabriqué en grands panneaux pour une installation facilitée.

De plus, **TenCate Geolon® PP 60** diminue le coût global du chantier, en réduisant notamment l'épaisseur de matériaux granulaires nécessaires à la stabilisation de la plate-forme (jusqu'à 50 % d'économie de hauteur de remblais), source d'un impact environnemental moindre (en effet, il génère moins de CO<sub>2</sub>eq lié au volume à transporter et installer).

### TenCate Geolon® PP 60 : une solution plus compétitive que les géogrilles

Choisir **TenCate Geolon® PP 60** plutôt qu'une géogrille associée à un géotextile standard permet d'installer un seul produit plutôt que deux. **TenCate Geolon® PP 60** assure les fonctions de séparation et de renforcement. L'intégralité de la couche granulaire est préservée car séparée du sol support. La fonction renforcement permet de limiter les déformations grâce à sa forte résistance en traction à 5 % d'allongement. Cette valeur s'avère deux fois plus performante que celles des géogrilles en PP extrudé ordinaire et bien plus encore que celles des autres géotextiles. La forte rugosité de la solution TenCate assure le transfert des charges par frottement avec le matériau granulaire.

En plus de s'imposer comme solution technique économique, **TenCate Geolon® PP 60** limite les impacts sur l'environnement comme le démontre une étude menée par l'ITH de Zurich : l'utilisation d'un géosynthétique tel que le **TenCate Geolon® PP 60** réduit de 50 % l'épaisseur du remblai tout en générant une économie de 11 % (80 tonnes CO<sub>2</sub>eq par km) par rapport à une structure de chaussée conventionnelle. Un gain porté à 30 % en émissions de CO<sub>2</sub>eq par kilomètre en comparaison d'une solution de traitement à la chaux ou au ciment !



Certifié ASQUAL, **TenCate Geolon® PP 60** est un géotextile tissé de bandelettes, constitué de fibres de haut module en polypropylène, qui présente une excellente résistance à l'endommagement lors de l'installation et du compactage de la couche granulaire.

**TenCate Geosynthetics** leader global dans la conception et la fabrication de géosynthétiques, offre des solutions évolutives aux marchés mondiaux grâce à ses marques **TenCate Bidim®**, **TenCate Polyfelt®**, **TenCate Miragrid**, **TenCate Rock®**, **TenCate Geolon®** et **TenCate Geotube®**. Ces géosynthétiques sont conçus avec un savoir-faire et une expérience qui permettent de répondre aux exigences géotechniques des différents ouvrages de génie civil : terrassements routiers et ferroviaires, fondations et soutènements, centres de stockage de déchets, ouvrages hydrauliques. **TenCate Geosynthetics** développe et fabrique des matériaux qui augmentent la performance, réduisent les coûts tout en intégrant les contraintes géotechniques et environnementales.

Documentation, information supplémentaire  
et liste des points de vente sur demande à :

**TenCate Geosynthetics France SAS**

9, rue Marcel Paul - BP 40080  
95873 Bezons Cedex

Courriel : [service.fr@tencate.com](mailto:service.fr@tencate.com)  
[www.tencategeosynthetics.com](http://www.tencategeosynthetics.com)

#### CONTACT PRESSE